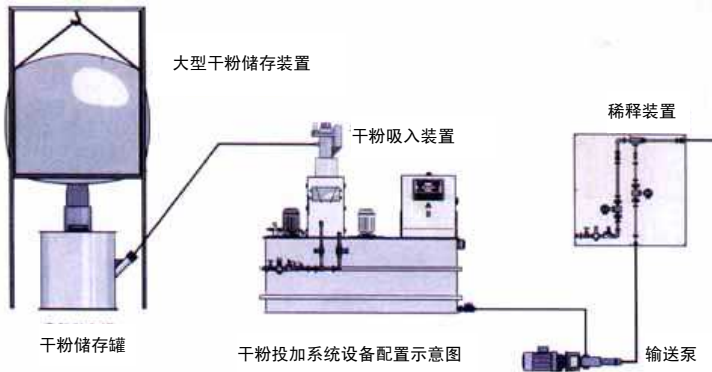


干粉配制工艺过程

Ultromat®装置是设计用于粉剂物料的全自动连续配制和投加系统，从粉剂到配制好的溶液，整个过程均达到全自动、安全、连续运行。粉剂从漏斗进入混合器，被润湿后进入溶药箱，进行稀释，得到要求浓度的溶液。稀释后的溶液流经熟化箱，再进入储液箱。当储液箱中的溶液处于低液位时，液位传感器会触发液位开关信号，启动设备重新进行溶液配制过程，并通过控制器监测水量，同时控制器根据要求的溶液浓度计算出干粉的量，从而调节干粉的投加，以保证溶液的浓度即使在水流量波动的情况下仍然恒定。



根据现场使用情况，可另外选购以下基本附件：

- 计量泵(如普罗名特 Sigma、Vario、Makro TZ 等)
- 背压阀和安全阀
- 脉冲阻尼器
- 流量控制器
- 锁定装置
- 稀释装置
- 输送泵

另外，在提供标准设备的同时，我们还提供以下各功能选型：

- 储存单元的搅拌器
- 远程开关和远程控制监视
- 自动溢流切断功能
- 起重吊耳
- 干粉投加辅助漏斗
- 计量泵支架
- 自动加料器

应用领域

废水处理

- 市政或工业废水的絮凝处理
- 污泥脱水过程的处理
- 市政废水的三级和四级处理

饮用水净化

- 使用地表水作为水源的自来水厂，使用该装置可提高净化和沉淀的效果。

其他行业

- 在化工、电镀、食品和饮料行业的工业废水的处理过程中，通过使用该装置，大大降低了成本，减轻了市政污水处理厂的负担。
- 造纸工业的废水处理
- 矿石冶炼过程的废水处理
- 盐水处理
- 沙和卵石配制



微处理控制柜



Ultromat®C 型用于江门丰乐污水处理厂



Ultromat®装置用于大连沙河口净水厂



6 台 Ultromat®AT8000/96 型用于东莞樟村水质净化厂—亚洲最大的污水处理厂，日处理量 260 万吨/天



深圳盐田污水处理厂配药系统



Ultromat®AT8000/96 型用于深圳罗芳污水处理厂



7 台 MakroTZ 计量泵与干粉投加装置配套用于东莞樟村水质净化厂